

**Педагогический (научно-педагогический) состав
муниципального бюджетного дошкольного образовательного учреждения
«Детский сад № 65»
по реализации дополнительной общеобразовательной общеразвивающей
программы художественно-эстетической направленности
«Театральный сундучок» (по состоянию на 1 сентября 2026г.)**

1	Дыркова Наталья Викторовна музыкальный руководитель первая квалификационная категория	<u>уровень образования:</u> высшее Федеральное государственное образовательное учреждение высшего образования «Южно - Уральский государственный гуманитарно - педагогический университет», г. Челябинск, 2017 г. <u>преподаваемые учебные предметы, курсы, дисциплины (модули):</u> Образовательная область «Социально-коммуникативное развитие» Образовательная область «Познавательное развитие» Образовательная область «Речевое развитие» Образовательная область «Художественно - эстетическое развитие» Образовательная область «Физическое развитие» <u>ученая степень (при наличии):</u> не имеет <u>ученое звание (при наличии):</u> не имеет <u>наименование направления подготовки и (или) специальности:</u> психолого-педагогическое образование, музыкальное воспитание <u>квалификация:</u> бакалавр; учитель музыки, музыкальный руководитель <u>данные о повышении квалификации и (или) профессиональной переподготовке (при наличии):</u> «Методика и ключевые компетенции педагога дошкольного образования в контексте новой ФОП ДО и методических рекомендаций Минпросвещения по реализации федеральной образовательной программы дошкольного образования в 2023/2024 г. г.», 144 ч., 27.06. 2023 г. - 27.07. 2023 г., ООО «Федерация развития образования», образовательная платформа «Университет Педагогики РФ», г. Брянск. "Успех каждого ребенка как педагогический подход в дошкольном образовании. Обзор мероприятий Минпросвещения РФ в 2023 году (Год педагога и наставника), 144 ч., 07.05.2023 г., ООО «Межреспубликанский институт повышения квалификации и переподготовки кадров при Президиуме Федерации Развития Образования", г. Брянск. «Аспекты применения государственных символов Российской Федерации в обучении и воспитании», 36 ч., 04.12.2023 года, ООО «Центр инновационного образования и воспитания», г. Саратов
---	---	--

		("Единый урок»). <u>Профессиональная переподготовка</u> в частном образовательном учреждении дополнительного профессионального образования "Южный институт кадрового обеспечения" по программе "Музыкальный руководитель в ДОО", 2019 г. <u>общий стаж работы:</u> 37,11 л. <u>стаж работы по специальности:</u> 37,11 л. <u>Наименование общеобразовательной программы (общеобразовательных программ) в реализации которых участвует педагогический работник:</u> Образовательная программа дошкольного образования для групп общеразвивающей направленности детей в возрасте от 1,0 до 7 лет Рабочая программа воспитания и обучения детей по образовательной области «Художественно - эстетическое развитие» (музыка) Дополнительная общеобразовательная общеразвивающая программа художественно-эстетической направленности "Театральный сундучок"
--	--	--